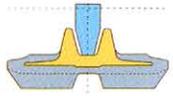
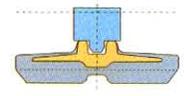


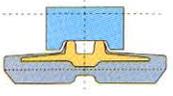
## Comment identifier vos chenilles



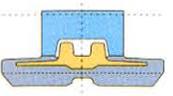
**Type C-1**  
Galet roulant à l'intérieur uniquement pour chenille standard



**Type I-1**  
Galet guidé à l'intérieur pour chenille "interchangeable"



**Type I-2**  
Galet guidé à l'extérieur pour chenille "interchangeable"



**Type I-3**  
Galet bridé profondément à l'extérieur pour chenille "interchangeable"

1. Pour pouvoir vous proposer la chenille correspondante, il nous suffit habituellement d'avoir les éléments suivants :

- Fabricant de l'engin, type ou modèle exact  
Attention à l'exacte désignation du modèle !  
À côté du modèle de base, il existe souvent des variations avec des trains de roulement modifiés, nécessitant ainsi une chenille différente. D'habitude, ces variations sont indiquées par un rajout de lettre, par exemple KX 41-2 V.

2. Dans certains cas, ces éléments ne suffisent pas pour identifier avec certitude la bonne application. Ainsi, nous vous demanderons de nous indiquer :

- Les dimensions de la chenille actuellement utilisée ou son numéro de référence. (souvent imprimé sur l'intérieur de la chenille, sinon voir 3).
- Le type des galets de l'engin (voir sur la gauche).

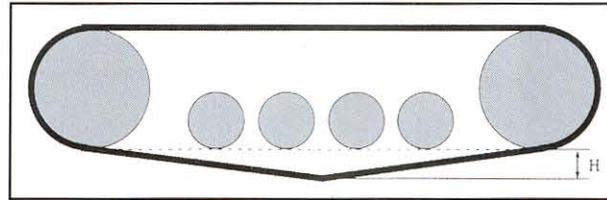
3. Si vous ne pouvez pas relever les références de la chenille, il est facile de relever quelques dimensions principales :

- Prenez la largeur de la chenille.
- Comptez le nombre de maillons (le mieux étant de compter les dents métalliques sortant de l'intérieur de votre chenille).
- Relevez la distance entre deux inserts métalliques en prenant la mesure du côté gauche d'un insert jusqu'au côté gauche du prochain.

## Recommandations

### Entretien

- Après les travaux, la chenille est à nettoyer. L'intérieur de la chenille devrait surtout être dégagée des restants de terre, cailloux, ...
- Les lubrifiants, liquides hydrauliques, peuvent endommager le caoutchouc. Le contact avec les dites substances devrait être à éviter.
- Vérifiez régulièrement l'usure de la chenille et des autres composants du train de roulement. Une usure excessive, sur un côté, peut réduire la longévité de tout composant.
- La tension de la chenille est à vérifier toutes les 50 heures de travail, surtout après le remplacement de la chenille (H = 10-20 mm).



### La conduite correcte

- Sur du terrain raboteux, à arête vive, de surfaces particulièrement abrasives, les vitesses élevées et les rotations rapides sont à éviter. Le rayon de rotation est à augmenter.
- Évitez des longues distances à vitesse élevée, car la chenille risque de se chauffer et le caoutchouc de se craqueler.

### Stockage

- Veuillez stocker vos chenilles de préférence à l'intérieur, sinon les couvrir pour les protéger du climat (soleil direct, pluie, neige).
- Veuillez de préférence les manipuler régulièrement pour éviter des charges prolongées sur un même côté.
- Veuillez stocker vos chenilles à plat, non pliées.

## OMNIMAT B.V.B.A.

Grensstraat 100 • 3140 KEERBERGEN

Tel. 015-25 24 89 • Fax 015-25 24 88

GSM 0475-25 26 18

E-mail: [andre.van.der.vloet@telenet.be](mailto:andre.van.der.vloet@telenet.be)

# TAGEX



## DONGIL® Chenilles caoutchouc

pour mini pelles  
pour chargeuses  
pour transporteurs  
pour machines spéciales

## DONGIL

### la marque de confiance



Les Chenilles caoutchouc DONGIL/DRB ? (= DONGIL RUBBER BELT) se définissent par leur excellente qualité de fabrication, leur grand confort de conduite et leur longue durée de vie. Depuis sa création en 1945, le fabricant sud-coréen DONGIL a su établir une réputation irréprochable dans la production de courroies et de bandes transporteuses.

Grâce à un travail de recherche et de développement conséquent et un contrôle de qualité exemplaire, il a aussi réussi à établir mondialement sa gamme de chenilles caoutchouc de qualité de première monte. Aujourd'hui, DONGIL compte parmi les plus grands producteurs de chenilles caoutchouc et les plus expérimentés dans le monde entier.

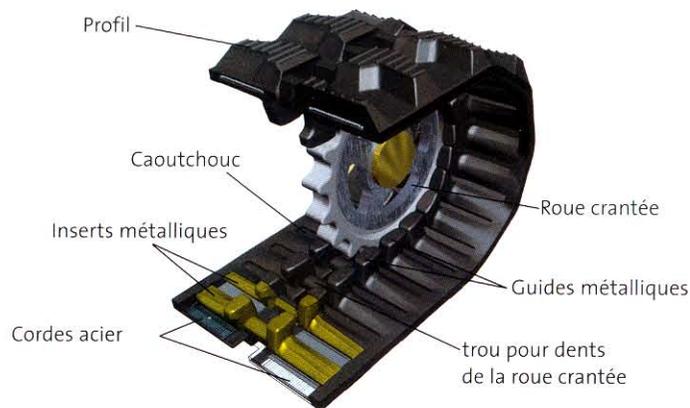
Ce savoir-faire de développement et de production est idéalement complété par son partenariat avec TAGEX, en charge de l'importation exclusive et de la distribution pour le marché européen.

#### Les chenilles DONGIL font leurs preuves en première monte chez

- VOLVO
- TEREX-SCHAEFF
- DAEWOO
- YAMAGUCHI (WINBULL)
- VERMEER
- DITCH WITCH

## La chenille caoutchouc

### traction et confort



#### Inserts métalliques

Les inserts métalliques portent le poids de l'engin, guident les composants du train de roulement (galets, couronne, roue tendeur, ...), et transmettent les forces de traction entre roue crantée et chenille. DONGIL applique une procédure d'adhésion spécialement conçue pour garantir la jonction solide et permanente entre métal et caoutchouc.

#### Cordes acier

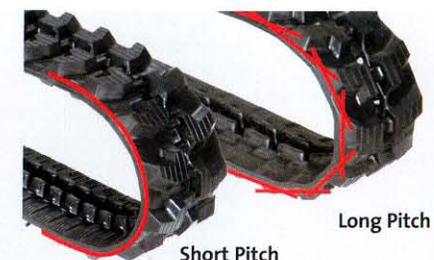
Les cordes acier encerclent les inserts métalliques et garantissent la tenue et la stabilité de la chenille. Leur nombre et diamètre sont spécifiés en fonction du tonnage de l'engin.

#### Le caoutchouc

Le caoutchouc est la liaison entre les deux éléments présentés ci-dessus. Les couches caoutchouc garantissent le raccord des autres composants, les protègent de la détérioration, de la corrosion et forment également le profil des patins.

## Short Pitch

### l'avantage du progrès



Avec l'introduction de machines de plus en plus lourdes au début des années 90, les longueurs de pas des chenilles ont augmenté en conséquence, allant de 96 à 163 mm. Mais rapidement après la sortie de ces dimensions, on s'est aperçu que ces longueurs de pas étaient trop importantes car le niveau de vibration devenait plus que gênant. Ainsi, la dernière génération de chenilles, dites 'Short Pitch' / 'pas court' fut développée en divisant la longueur du pas par deux. (100% compatible aux trains de roulement à pas long !).

Les grands inserts métalliques des chenilles à pas long sont trop encombrants pour permettre un roulement souple de la chenille. Ils causent des vibrations importantes, au niveau de la machine autant que du chauffeur. De plus, en conduite à vitesse élevée, la chenille chauffe davantage et sa durée de vie en souffre.

Dans la chenille à pas court, deux fois plus d'inserts métalliques sont utilisés, à intervalle deux fois plus court. La souplesse qui en résulte permet un roulement largement amélioré, les vibrations sont réduites au maximum ce qui protège non seulement la machine, mais offre un niveau de confort incomparable pour le chauffeur. De plus, la durée de vie de la chenille est supérieure.

TAGEX s'engage à fournir la meilleure qualité, ainsi nous avons depuis presque dix ans remplacé les chenilles à pas long avec des versions à pas court. Nos clients l'apprécient, profitant ainsi d'un niveau de qualité de pièce d'origine en fiabilité absolue !